

深度认证（验厂）报告

深圳市鑫锦顺科技有限公司

报告编号：TPL2305080201

报告日期：2023 年 5 月 11 日

作者：张健文



目录

前言.验厂概述

第一部分.验厂情况介绍

第二部分.企业基本情况

第三部分.人员信息

第四部分.办公场所信息

第五部分.厂房信息

第六部分.工程技术生产能力

第七部分.接单交付能力

第八部分.核心材料采购能力

第九部分.柔性生产能力

第十部分.仓储能力

第十一部分.企业资质能力

第十一部分.质量管控能力

第十二部分.服务支持能力

前言.验厂概述

深圳市鑫锦顺科技有限公司，曾用名“翔为电子”，始于 2015 年。鑫锦顺成立于 2023 年 4 月 3 日，公司坐落在广东省，详细地址为深圳市宝安区松岗镇塘下涌区燕罗创谷 304 厂房。公司主营：生产与销售 PCB 电路板、FPC 柔性电路板。

第一部分. 验厂情况介绍

企业名称：深圳市鑫锦顺科技有限公司

验厂时间：2023 年 5 月 6 日

实际验厂地址：深圳市宝安区松岗镇塘下涌区燕罗创谷 304 厂房

申请人姓名：罗标

申请人性别：男

报告编号：TPL2305080201

验厂公司：特普莱技术科技（上海）有限公司

审核员姓名：吴艳娇

审核员性别：女

报告员名称：张健文

报告人性别：男

第二部分. 企业基本信息

营业执照信息

企业名称：深圳市鑫锦顺科技有限公司 注册号：91440300MA5HRQNW8X
注册地址：深圳市宝安区松岗镇塘下涌区燕罗创谷 304 厂房
注册资本：100 万元（人民币） 成立日期：2023 年 4 月 3 日
经营范围：一般经营项目是：双面、多层印刷设计、生产；工业控制计算机及系统制造；
技术服务；技术开发；电子元器件制造；电子产品销售；轴承、齿轮和传动部件销售...
法定代表人：钟卫 所属行业：其他制造业
一般纳税人：具备一般纳税人资格 登记机关：深圳市市场监督管理局
营业期限：2023-04-03 至无固定期限

营业执照照片



第三部分. 人员信息

总人数：86

管理人员数：9

销售人员数：10

采购人员数：1

人事人员数：1

质检人员数：6

生产人员数：50

工程人员数：8

电商运营人员数：1

第四部分. 办公场所信息

经营模式：生产型

办公场所地址：深圳市宝安区松岗镇塘下涌区燕罗创谷 304 厂房

办公场所类型：租赁

办公场所实景



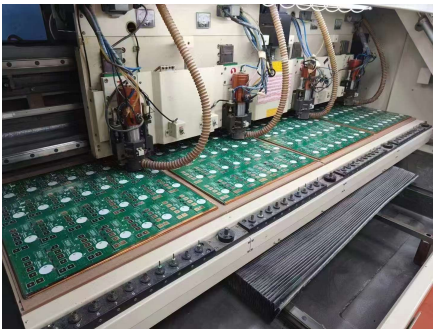
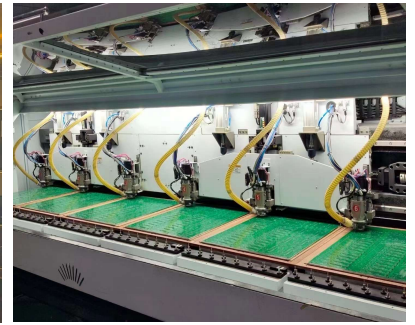
第五部分. 厂房信息

工厂性质：自投工厂

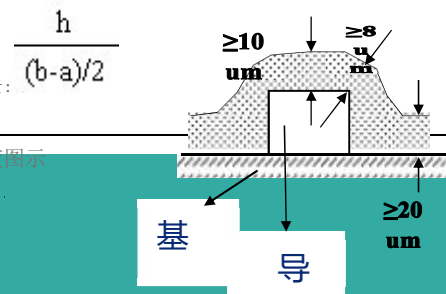
生产厂房地址：深圳市宝安区松岗镇塘下涌区燕罗创谷 304 厂房

厂房使用类型：租赁

工厂生产实拍



第六部分. 工程技术生产能力

序号	工序	项目	制程能力	备注
1	钻孔	钻孔孔径	最小 3.8mil~最大 152.4mil	孔径大于 6.5 mm 采取扩孔方式生产。
		钻 Slot 槽	宽度 0.55mm(min)	
		成品公差(≤6.5 mm 圆孔)	NPTH±3mil PTH±2mil	
		沉头孔	深度公差±8mil	
2	光绘	线宽精度	±0.5mil	需要长度超 26 " 可以特殊制作
		线宽/隙	3/2.5mil	
		重合度	±0.02mm	
		DPI	8000	
		幅面	21 " * 26 "	
3	PTH	最小孔径	0.20mm(纵横比 8:1)	S10T 槽长 ≥5mm/钻咀直径 ≤0.3mm 的板 PTH 前加做除胶渣流程.
		最厚板	4.0mm	
		最薄板	0.4 mm	
		沉铜厚度	薄 0.15-0.3um、厚 0.6-1.0um	
4	整板电镀	最小孔径	0.20mm(钻咀直径)	VCP 可以做一次加厚铜
		最厚板	4.0mm	
		最薄板	0.3mm	
		电铜厚度	5um--25um	
		电镀夹边宽度	≥8 mm (夹边)	
5	线路	隔离环宽度	生产 12mil 样品 10mil	
		解像度	3/2.5mil (线宽线距)	
		最小环宽	Hoz4mil, 1oz6mil, 2oz8mil	
		封孔能力	最大 5.5mm 槽孔封孔 3*8mm	
		图形到边的安全距离	外层:0.25mm 内层:0.3mm	
6	图电镀锡	最小孔径	0.20mm(钻嘴直径)	手动线最佳拼板尺寸 415x520mm (41x49") 开 6pnl 及开 9pnl
		均镀能力	≤20%	
		深镀能力	≥80%	
		孔铜厚度	10-30um	
		电镀边宽度	≥8mm	
		纵横比	8: 1	
7	蚀刻	最小线宽/线隙	4/3mil (底铜 HOZ 1/3oz)	工作尺寸长度不限制 蚀刻系数图示
		蚀刻能力	蚀刻系数 ≥2.5 (碱性)	
		工作尺寸	宽 580*1200mm, 小 200*200 mm	
		最厚板	4.0mm	
		最薄板	≥0.35mm(含铜)	
8	绿油	抗蚀锡层厚度	基铜厚度 ≤1oz 镀锡厚度 4-5um 基铜厚度 ≥2oz 镀锡厚度 6-8um	绿油厚度图示 
		绿油厚度	线路及拐角处 ≥8um	
		绿油最小开面	绿油 2mil, 杂色油 3mil	
		塞孔孔径	最小:0.20mm 最大:0.8mm	
		塞孔铝片加放比例	钻咀单边加大 2mil	
		绿(蓝)油桥	2.5mil/HOZ 3mil/1OZ 5mil/2OZ	
		其它杂色绿油桥	6mil	
		绿油字符宽度	≥0.15mm	
		塞孔与焊盘距离	5mil 若小于此距离必须空焊	
9	文字	文字线宽	Hoz 起步 ≥4.5mil 否则 ≥6mil	需兰胶堵孔, 板子另一面贴红胶纸封堵, 以保证兰胶的饱满程度.
		兰胶厚度	≥300um 0.3-1.0mm	
		兰胶开窗大小	0.3 mm 兰胶距 PAD 距离 0.5mm	

		兰胶封孔能力	6.0mm	
		兰胶型号	常用或指定	
10	化金	板厚要求	0.4mm-4.0mm	外协加工
		工作尺寸	最大 520*610mm, 小 200*300mm	
		金厚	金厚 1-8 微英寸	
11	OSP	板厚要求	0.4mm-4.0 mm	外协加工
		工作尺寸	最大 520*610mm, 小 80*100mm	
		膜厚	0.2-0.4 微英寸	
12	喷锡	板厚	0.4mm-4.0 mm	外协加工(特殊超长板可喷完一边再倒喷另外一边)
		工作尺寸	大 620*620 mm 小 100*200 mm	
		板面锡厚	30-1000 微英寸	
		孔壁锡厚	100-1500 微英寸	
		最小喷锡孔径	0.5 mm(异形孔及半塞孔板除外)	
13	成型	冲外型(外协)	外型公差	±0.15mm
			啤板厚度	0.1-1.6mm
			啤孔直径	0.8-4.0mm(CEM-1 板材)
			定位孔大小	1.0-4.0mm
	锣外型	外型公差	外型公差	±0.127mm
			孔到边的安全距离	≥0.25mm
			定位孔大小	/
			金手指引线到边距离	≥0.2mm
14	V-CUT	V-CUT 角度	20° 30° 45° 60°	a) 当板厚尺寸 $h \leq 0.8\text{mm}$ 时, 双面 V-cut 保留余厚 $b=0.35 \pm 0.1\text{mm}$; b) 当板厚尺寸 $0.8\text{mm} < h < 1.6\text{mm}$ 时, 双面 V-cut 保留余厚 $b=0.4 \pm 0.1\text{mm}$; c) 当板厚尺寸 $h \geq 1.6\text{mm}$ 时, 双面 V-cut 保留余厚 $b=0.53 \pm 0.13\text{mm}$ 。 d) 角度 $\alpha = 20^\circ \sim 60^\circ$, 允许公差 $\pm 5^\circ$
		V-CUT 精度	±0.1mm(自动机)	
		V-CUT 板厚范围	0.5-3.2mm	
		V-CUT 深度	基板厚度 0.6mm, 余厚 0.2-0.35mm 基板厚度 0.8mm, 余厚 0.25-0.45mm 基板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 余厚 $1/3 \pm 0.1\text{mm}$	
		V-CUT 线与铜线距离	0.4mm	
		深度公差	±0.1mm	
		上下中心线公差	±0.1mm	
		斜边角度	20° · 30° 45° · 60° ·	
		斜边深度	0.5-1.6mm	
		15	测试	
测试电压	150-250V			
绝缘电阻	10-20MΩ			
开路电阻	5-50Ω			
16	飞针测试	测试板厚	0.4mm-5.0mm	0.5mm(含)以下尽量大板飞针
		最小焊盘间距	0.15mm	
		最小焊盘尺寸	0.10mm	
		测试电压	30V-300V	
		测试电流	30mA-500mA	
		导通测试电阻	3Ω-8Ω	
		绝缘测试电阻	22MΩ-250MΩ	
		等效测试范围	0.1pF-10mf	

第七部分. 接单交付能力

接单能力

年销售额：4000 万元（人民币） 线上订单占比：5% 线下订单占比：95%
是否支持打样：支持 是否有批量生产能力：具有批量生产能力
主要产品类型：1-40 层线路板含单面板、双面板、多层板

交付能力

产品类型	最快加急交期	样品交期	小批量交期	大批量交期
单面板	12 小时	3 天	7 天	10 天
双面板	12 小时	3 天	7 天	10 天
四层板	24 小时	5 天	8 天	10 天
六层板	24 小时	6 天	8 天	12 天
八层板	48 小时	8 天	10 天	12 天

第八部分. 核心材料采购能力

材料名称	材料属性	材料型号	材料供应商
FR4 覆铜板	TG130	S1141、KB6160、GF212	国纪金安
	TG150	S1150G、KB6165B	建滔 KB
	TG170	S1165、KB6167	生益 SY
高频高速板料	高 TG、高 CTI	R-5775K (Megtron6) FR408、FR408HR Rogers4350、Rogers4003	松下 Rogers Isola
铝基板		GL12	国纪金安
PTFE 半固化片		Taconic: TP 系列、TPN 系列、HT1.5(1.5mil)、Fastrise 系列	
材料混压		Rogers、Taconic、Arlon、Nelco 与 FR-4	

第九部分. 柔性生产能力

车间情况：满足生产要求，具备无尘生产车间；光线明亮，卫生条件良好

设备情况：定期保养记录完整，运行率高

区域	设备名称	最大加工尺寸 (mm)	最小加工尺寸 (mm)	备注
湿区	PTH 去毛刺磨板机	宽 600mm, 长不限制	150×200mm	
	沉铜线	620mm×550mm 最佳	/	超长板特殊生产
	退锡线 (外协)	/	/	/
	图电线	550mm×620mm	150×200mm	最佳利用率拼版尺寸
	蚀刻线	宽 600mm, 长不限制	150×200mm	
层压 (外协)	油压机	560mm×700mm	/	
	打靶机	/	/	
	水平棕化	600mm*700mm	/	
	半固化片裁切机	宽 1300mm, 长不限制	/	
钻孔成型	开料剪板机	宽 1300mm, 长不限制	/	板厚范围: 0.2~3.2mm
	钻机	450mm×650mm	/	
	锣机	550mm×650mm	/	
	自动 V-Cut 机	宽 470mm	80mm	
	成型洗板机	宽 550mm	50mm	长不限制
	柜式烤箱	700mm×650mm		
	铣边机	650*550mm		
	磨披锋机	宽 610mm, 长不限制	/	
干区	涂布机	610mm×1500mm	200mm×250mm	特殊板长度限制
	线路曝光机	650mm×1500mm	/	
	显影机	600mm*1500mm	150×200mm	
	绿油丝印机	620mm×550mm		手印特殊板长度不限制
	绿油曝光机	650mm×1500mm	/	
	字符丝印机	650mm×580mm	/	手印特殊板长度不限制
测试	飞针测试机 (高速)		/	
	飞针测试机 (低速)		/	
包装	A01	560mm×620mm	260mm×310mm	
	测试机	460mm×580mm		
包装	真空包装机	550mm×700 mm		

第十部分. 仓储情况

仓储情况：有独立的材料仓库、辅料仓库、成品仓库

仓储条件： 储存适宜温度 19-25℃， 适宜相对湿度 40-60%

第十一部分. 企业资质能力



第十二部分. 质量管控能力

质量管控方式：AOI 扫描、测试架辅助测试、飞针点测、目检

质检类型：自检

第十三部分. 服务支持能力

物流配送方式：顺丰快递、跨域速运、中通快运、联昊通快递（广东省内）、司机送货

业务服务：PCB 抄板服务、PCB/FPC 订制服务、PCBA 成品交付服务